

23

WIT-C 100

Styrolfreier 2-Komponenten-Spezialmörtel für Vollbaustoffe

Statikmischkartusche 300 ml inkl. 1 Statikmischer

Gewindestange

Stahl verzinkt, gelb chromatiert
Nichtrostender Stahl A4

Innengewindehülse

Stahl weiß verzinkt
Nichtrostender Stahl A4



Leistungsnachweise

Prüfberichte	
Feuerwiderstand direkte Flammenwirkung	Leistungsdaten ermittelt im akkreditierten Würth-Prüflabor



Inhalt: Ausblaspumpe = 1 St.,
Tiefzieheinsatz = 2 St.
= 3 Teile.

1. Einsatzbereiche

- Schwerlastbefestigungen in Vollstein, Beton, Poren- und Leichtbeton
- Für randnahe Befestigungen geeignet, da spreizdruckfreie Verankerung
- Auch als Reparaturmörtel bzw. Klebemörtel für Betonteile geeignet
- Befestigung von Ankerstangen, Gewindehülsen, Bewehrungsseisen, Profilen usw.

2. Vorteile

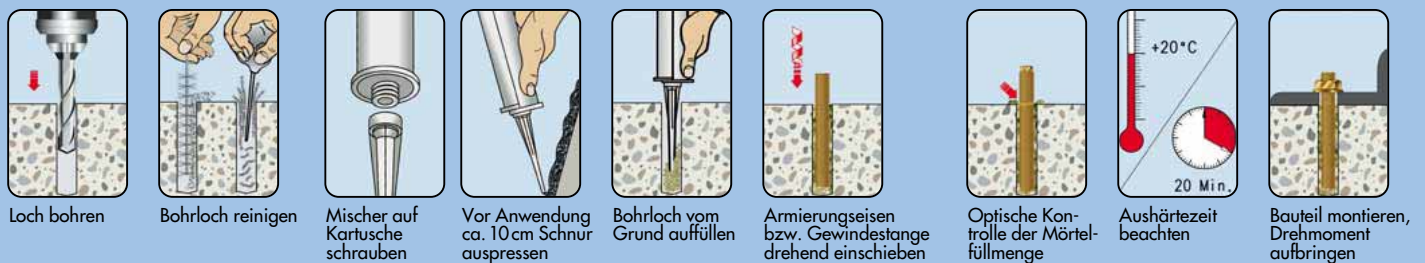
- Einsetzbar in verschiedenen Vollsteinen
- Kartusche kann durch Austausch des Statikmischers bzw. durch Wiederverschließen mit der Verschlusskappe bis zum Ablauf des Haltbarkeitsdatums verarbeitet werden

- Wasserundurchlässiger Verbund, d. h. kein Wasser kann in das Bohrloch seitens des Klebeverbundes eintreten
- Genaue Dosierung der Masse mittels Skalierung möglich

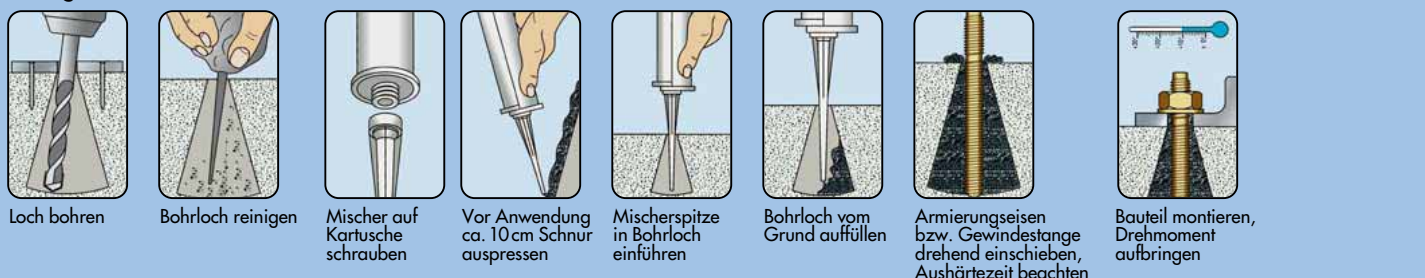
3. Eigenschaften

- Zu verarbeiten mit Spezial-Auspresspistole und Statikmischer
- Temperaturbeständig bis 80 °C; kurzzeitig bis 110 °C
- Verarbeitungstemperatur der Kartusche sollte mind. 20 °C betragen, wenn die Umgebungstemperatur unter 5 °C liegt
- Lagertemperatur 5 °C bis max. 25 °C

Setzanweisung Untergrund: Beton, Vollstein



Untergrund: Porenbeton, Leichtbeton



Leistungsdaten

Dübel Durchmesser [mm]			M8	M10	M12	M16	M20
Empf. Last	Druckzone (ungerissener Beton) Empf. Last Zug, Quer-, Schrägzug unter jedem Winkel Stahl gal.vz. mind. 5,8 nichtrost. Stahl A4-70	Beton ≥ B25	4,6	6,2	8,9	11,4	18,3
		Vollziegel Kalksandvollstein	1,4 ¹⁾	1,4 ¹⁾	1,4 ¹⁾	-	-
		Porenbeton ≥ PB2	1,2	1,2	1,2	-	-

Kennwerte (ungerissener Beton)

Achsabstand	$\alpha \geq$ [mm]	160 (min. 80)	180 (min. 90)	220 (min. 110)	250 (min. 125)	340 (min. 170)
Randabstand	$\alpha_r \geq$ [mm]	80 (min. 40)	90 (min. 45)	110 (min. 55)	125 (min. 62,5)	170 (min. 85)
Setztiefe ≙ Bohrlochtiefe	$h_s \geq$ [mm]	80	90	110	125	170
Mindestbauteildicke	$d \geq$ [mm]	130	140	160	175	220
Gewinde-Ø	d_{Gew} [mm]	8	10	12	16	20
Bohrernenn-Ø	d_{Bohr} [mm]	10 14	12 16	14 18	18 24	24
Loch-Ø im Bauteil	d_{Bau} [mm]	9	12	14	18	22
Anzugsdrehmoment Beton	M_D [Nm]	10	20	40	80	150
Anzugsdrehmoment Porenbeton ≥ PB2	M_D [Nm]	5	8	8	-	-

Füllmengen Befestigungspunkte

Füllmenge Mörtel mind. (Skalierung auf Kartusche)	[mm]	2	3	5	10	18
Anzahl Befestigungspunkte bei 300 ml-Kartusche (300 ml = 180 mm Skalierung)	ca. Stück	80	53	32	16	9

Dübelabmessungen

Gesamtlänge für Gewindestangen	l [mm]	110	130	160 220 300	190 300	260
max. Befestigungs- höhe	d_a [mm]	20	27	35 95 175	46 156	68
Bezeichnung		WIT-C100 M8	WIT-C100 M10	WIT-C100 M12	WIT-C100 M16	WIT-C100 M20

**Art.-Nr.
WIT-C100**
inkl. 1 statischen Mischer

Statikmischkartusche 300 ml
0903 430 300 VE/St. 1/12

Statikmischer
0903 420 001 VE/St. 10
Ankerstange Stahl 5.8 verz.
gelb chrom. (5µm)
kompl. mit U-Scheibe u. Mutter

0905 410 08
0905 410 10
0905 410 12
0905 410 121
0905 410 122
0905 410 16
0905 410 161
0905 410 20
Ankerstange
A4-70
kompl. mit U-Scheibe u. Mutter

0905 411 08
0905 411 10
0905 411 12
0905 411 121
0905 411 122
0905 411 16
0905 411 161
0905 411 20
Innengewindehülse
Stahl weiß verz. (5µm)

0905 410 080
0905 410 010
0905 410 012
0905 410 016
Innengewindehülse
Edelstahl A4

0905 411 080
0905 411 010
0905 411 012
0905 411 016
Verpackungseinheit VE [Stück]
10
10
10
10
6
Zentrierrieng (VE = 10 Stück)
0903 47 08
0903 47 10
0903 47 12
0903 47 16
0903 47 20
¹⁾ Empfohlene Last: Vollziegel ≥ Mz 12; Kalksandvollstein ≥ KS 12